

## HyPrene P40

Especificação de mercado de óleo de processo parafínico

Este óleo de processo parafínico altamente hidrotratado proporciona boa solvência para as indústrias de borracha e de processamento químico. Ele tem um ponto de fluidez baixo, nível de odor baixo, excelente cor e resistência a descoloração por calor ou luz ultravioleta.

DESCRIÇÃO DE TESTE	MÉTODO DE TESTE	ESPECIFICAÇÕES		VALORES TÍPICOS
		MÍN	MÁX	
<b>Propriedades físicas</b>				
Viscosidade, SUS a 100°F (37,8°C)	ASTM D2161	34	44	38
Viscosidade, SUS a 210°F (98,9°C)	ASTM D2161			30,5
Viscosidade, cSt a 40°C (104°F)	ASTM D445	2	5	3
Viscosidade, cSt a 100°C (212°F)	ASTM D445			1,3
Gravidade API, 60°F (15,6°C)	ASTM D1250			42,0
Gravidade Específica, 60°F (15,6°C)	ASTM D4052			0,8153
Densidade, lbs/gal a 60°F	ASTM D1250			6,798
Densidade a 15,6°C, g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1250			0,8145
Ponto de inflamabilidade, COC, °F (°C)	ASTM D92	200 (93)		269 (132)
Ponto de inflamabilidade, PMCC, °F (°C)	ASTM D93			246 (119)
Cor, ASTM	ASTM D6045			30
Ponto de fluidez, °F (°C)	ASTM D5950			11 (-12)
Conteúdo de água	ASTM D7546M	APROVADO		APROVADO
Aparência	ASTM D4176M	APROVADO		APROVADO
<b>Propriedades químicas</b>				
Número de ácido, mg KOH/g	ASTM D664		0,05	0,01
Ponto de Anilina, °F (°C)	ASTM D611			185 (85)
Enxofre, ppm	ASTM D5453			9
Índice de refração, 20°C (68°F)	ASTM D1218			1,4515
Absorbância UV a 260 nm	ASTM D2008			0,29
Análise de tipo de carbono, %	IR Brandes			
Ca				7
Cn				13
Cp				80